

Thermos Store

AQT100SBHA ^[R13]



Cechy urządzenia

Zbiorniki buforowe służą do magazynowania wody grzewczej oraz zwiększają ilość potrzebnej wody grzewczej w instalacji z pompą ciepła. Do stosowania w systemie grzewczym oraz chłodzenia jako zbiornik magazynowy lub jako sprzęgło hydrauliczne. Zbiornik wykonany ze stali czarnej, izolowany pianką poliuretanową.

- Pojemność 100 litrów
- 5 lat gwarancji

Specyfikacja techniczna

Model			AQT100SBHA R13	
Zbiornik	Pojemność (klasa)	l	100	
	Kolor		Biały	
	Materiał zbiornika		Pianka poliuretanowa / stal czarna	
	Materiał obudowy		Stal	
	Maksymalne ciśnienie	bar	3	
	Grubość izolacji	mm	42	
	Maksymalna temperatura	°C	90	
	Wysokość	mm	803	
	Średnica zewnętrzna	mm	584	
Waga netto	kg	41		
Przyłącza hydrauliczne	Wejście pompy ciepła	Gw cale	1" x 2	
	Wyjście z pompy ciepła	Gw cale	1" x 2	
	Króciec Grzałki	Gw cale	1 1/2"	
	Przyłącze górne - odpowietrzanie	Gw cale	1"	
	Przyłącze czujnika	Gw cale	Ø15	
	Spust wody	Gw cale	-	
Gwarancja	Zbiornik	lata	5	
Klasa efektywności energetycznej			B	
Konserwacja			Nie wymagana	
Straty postojowe ciepła			W	41
Akcesoria opcjonalne				
AGGE012	Grzałka elektryczna	kW	2	